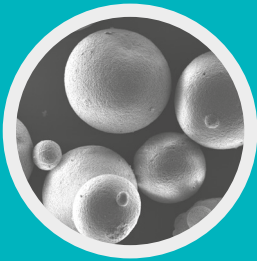


GRANALOX®

Keramische Massen | Ceramic bodies

NM 9816

98 % Al₂O₃-Gehalt
98 % Al₂O₃-content



NM 9816

Produktvorteile

- Gute Rieselfähigkeit
- Leichte Hartbearbeitung
- Gute Polierbarkeit
- Metallisierbar

Product advantages

- Good powder flowability
- Easy hard machining
- Improved polishing
- Easy metallizing

Analyse Analysis	Einheit Unit	NM 9816
Al ₂ O ₃	%	98
Na ₂ O (max.)	%	0.1
Physikalische Analyse Physical analysis		
Primärkristallgröße Primary crystal size	µm	2
Mittlerer Granulatdurchmesser Mean granulate size	µm	200
Schüttdichte Bulk density	kg/m ³	1290
Granulatfeuchte Granulate-moisture	%	0.4
Glühverlust ¹⁾ Loss on ignition ¹⁾	%	4.4
Verarbeitungseigenschaften ²⁾ Processing characteristics ²⁾		
Sintertemperatur Sintering temperature	°C	1650
Haltezeit Dwell time	h	2
Sinterdichte Sintered density	g/cm ³	3.85
Isotrope lineare Schwindung Isotropic linear shrinkage	%	14.7

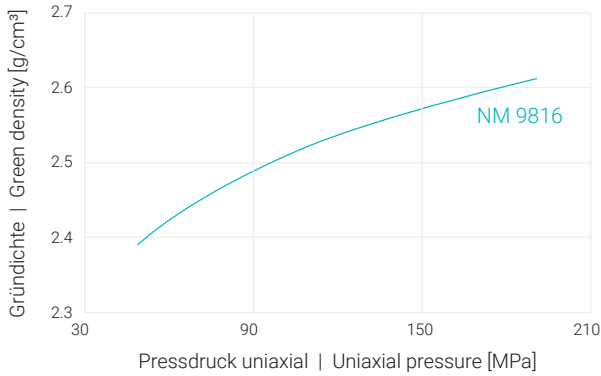
¹⁾RT - max. Sintertemperatur; ²⁾Pressdruck: 100 MPa

¹⁾RT - max. sintering temperature; ²⁾Forming pressure: 100 MPa

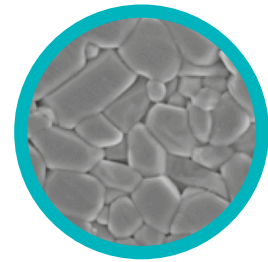
Einsatzbereiche | Applications

- Ballistischer Schutz
- Maschinenbauteile
- Elektronikgehäuse
- Chemietechnik
- Ballistic protection
- Machinery parts
- Electronic housing
- Chemical engineering

Pressverhalten | Pressing behaviour

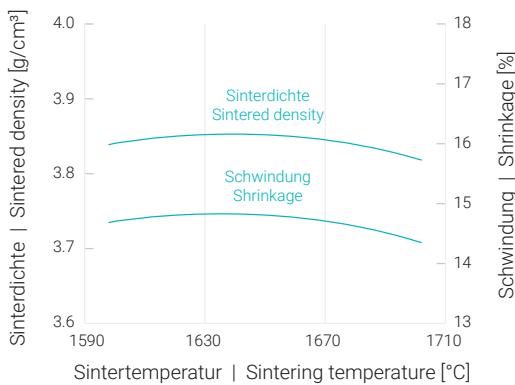


Gründichte in Abhängigkeit vom Pressdruck
Green density vs. moulding pressure

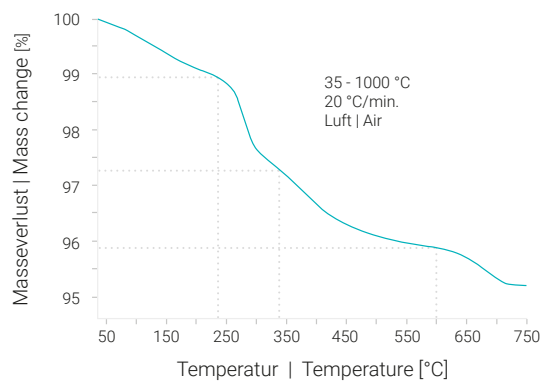


NM 9816

Sinterverhalten | Sintering behaviour



Entbindungsverlauf | Debinding process



Die in diesem Prospekt aufgeführten Daten sind Richtwerte, die einer produktionsbedingten Toleranz unterliegen. Diese Werte dienen ausschließlich der Produktbeschreibung; sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt die Aufgabe des Nutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.

All data listed in this brochure are reference values and subject to production tolerances. These values are exclusive to the product description and no guarantee is placed on the properties. It remains the responsibility of the users to test the suitability of the product for their application.